



Plant i.T.

Process Control Systems. MES inside.

Works with

Eco*truxure*™

Plant Acquis i.T LMS

proleit.de

ProLei.T.

by Schneider Electric

Das leistungsstarke LMS zur Stördatenerfassung und -analyse

Unser Line Management System (LMS) für die Datenerfassung und -analyse an Linien, Anlagen und Maschinen ist als kompakte Lösung mit minimalen Investitionskosten erhältlich.

Plant Acquis iT LMS dient der exakten Erfassung und Zuordnung von Stördaten sowie deren Analyse. Ferner ermöglicht es die Erstellung elektronischer Schicht- und Auftragsprotokolle – ein wichtiger Schritt auf dem Weg zur papierlosen Produktion. Die Bedienung erfolgt über Webbrowser auf vorhandenen Bedienstationen oder über mobile Endgeräte.

Die kompakte Lösung dient als Basis für die Optimierung von Abfüll- und Verpackungsanlagen sowie Hilfsbetrieben und lässt sich schnell und einfach implementieren.

Schlüsselfunktionen von Plant Acquis iT LMS:

- Dashboard für aktuelle Leistungsdaten – Übersicht über alle Aggregate und Anlagen sowie ihren zeitlichen Statusverlauf
- Elektronisches Schicht- und Auftragsprotokoll – Papierlose Produktion
- Analyse der Störverursacher – Basis zur Optimierung der Anlagen

- Skalierbar für Erweiterungen – Anwendbar auf 1-n Linien und Aggregaten
- Webbasierte Anwendung – Datenzugriff via Webbrowser, auch von mobilen Geräten
- Auftragsliste
- Auftragsgebiete
- Schichtplanung
- OEE-Berechnung



Nachhaltige Prozessoptimierung

Als Teil von Schneider Electric betrachten wir bei ProLeiT es als unsere Mission, einen entscheidenden Beitrag zu einer nachhaltigeren Welt zu leisten. Dazu gehört auch die Energiebilanz unserer Kunden. Die Lösungen von ProLeiT unterstützen Anlagenbetreiber dabei, die Energieflüsse in ihren Anlagen transparent zu machen, damit vorhandene Einsparpotenziale identifiziert, analysiert und ausgeschöpft werden können.

Plant Acquis iT Line Management System

Die wesentlichen Vorteile im Überblick



Maximale Flexibilität

Mit der intuitiven und einfach zu bedienenden webbasierten Anwendung kann man sich von jedem beliebigen Ort aus auf die Anlage schalten.



Alle Daten auf einen Blick

Durch die Visualisierung der Anlagenleistung und aller vorhandenen Auftragsbereiche, hat man alle Daten im Blick und kann schnell reagieren und Material- sowie Energieverluste vermeiden.



Skalierbarkeit

Die Skalierbarkeit pro Produktionslinie und unbegrenzter Signale erhöht die Flexibilität und schafft Investitionssicherheit.



Hoher Durchsatz

Die Inbetriebnahme und Wartungen sind bei laufender Produktion möglich, ohne Beeinträchtigung des Durchsatzes.



Intelligente Arbeitsabläufe

Das dynamische Auftragsmanagement sorgt für eine besserer Anlagenauslastung.



Anlagenwert

Die genaue Zuordnung der OEE (Overall Equipment Effectiveness) zu den einzelnen Prozesszeitkonten, gewährleistet maximale Effizienz.

**Wir beraten Sie gerne zum Einsatz des
Plant Acquis iT Line Management Systems
in Ihrer Prozessanlage!**





Besuchen Sie uns unter
proleit.de

ProLeiT GmbH
Einsteinstr. 8 | 91074 Herzogenaurach | Deutschland
Tel: +49 9132 643 0000 | info@proleit.com

© 2024 ProLeiT

Plant iT und brewmaxx sind eingetragene Marken und Markennamen von ProLeiT. Schneider Electric, Microsoft, Qlik, Rockwell Automation, SAP, Siemens, Windows und alle hier nicht genannten Marken und Markennamen sind eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Unternehmen. Die Informationen in diesem Dokument enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch die Weiterentwicklung der verschiedenen Systemkomponenten ändern können. Einige der in diesem Dokument verwendeten Grafiken und Abbildungen sind beispielhaft und können vom jeweiligen Auslieferungszustand abweichen. ProLeiT und die Tochterunternehmen stehen lediglich für Systemfunktionalitäten und Dienstleistungen nach der Maßgabe ein, wie diese in einem Vertrag über den jeweiligen Liefer- und Leistungsumfang ausdrücklich geregelt sind.